日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2002年 6月26日

出 願 番 号

Application Number:

特願2002-186532

[ST.10/C]:

[JP2002-186532]

出 願 人
Applicant(s):

シャープ株式会社

2003年 4月 1日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】 特許願

【整理番号】 02J01483

【提出日】 平成14年 6月26日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G02B 7/28

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

【氏名】 小田 歩

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

【氏名】 髙 京介

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

【氏名】 元山 貴晴

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

【氏名】 冨田 教夫

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

【氏名】 福留 正一

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内

【氏名】 真鍋 申生

【特許出願人】

【識別番号】 000005049

【氏名又は名称】 シャープ株式会社

【代理人】

【識別番号】 100084548

【弁理士】

【氏名又は名称】 小森 久夫

【選任した代理人】

【識別番号】 100120330

【弁理士】

【氏名又は名称】 小澤 壯夫

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 013550

【納付金額】

21,000円

2

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0201248

【プルーフの要否】 要

【書類名】明細書

【発明の名称】焦点調整方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】画像形成領域における主走査方向の各画素に対応して並設した複数の発光素子から画像データに基づいて変調した光を像担持体表面に照射する光書込装置の焦点調整方法において、

それぞれが互いに異なる調整量に対応した濃度を有する複数のパターン画像を 記録媒体上に形成するパターン画像形成工程と、記録媒体上に形成された複数の パターン画像の濃度に応じた調整量によって像担持体表面に対する光書込装置の 位置を調整する位置調整工程と、を含むことを特徴とする焦点調整方法。

【請求項2】前記パターン形成工程は、複数のパターン画像のそれぞれを画像 形成範囲における主走査方向の略全域に連続して形成することを特徴とする請求 項1に記載の焦点調整方法。

【請求項3】前記パターン形成工程は、パターン画像の各画素径を濃度に応じて変更することを特徴とする請求項1又は2に記載の焦点調整方法。

【請求項4】前記パターン形成工程は、パターン画像に含まれる各画素によって濃度に応じた2値パターンを形成することを特徴とする請求項1又は2に記載の焦点調整方法。

【請求項5】前記パターン形成工程は、各パターン画像の濃度に応じて発光素 子の発光時間を制御することを特徴とする請求項3に記載の焦点調整方法。

【請求項6】前記パターン形成工程は、各パターン画像の濃度に応じて発光素 子の発光出力を制御することを特徴とする請求項3に記載の焦点調整方法。

【請求項7】前記パターン形成工程は、各パターン画像の濃度に対応した調整量を表す調整量情報をパターン画像とともに形成することを特徴とする請求項1 に記載の焦点調整方法。

【請求項8】前記パターン形成工程の前に、発光素子の光の焦点が像担持体表面に一致すると予想される位置から像担持体に近接又は離間する方向に変位した位置に光書込装置を取り付ける取付工程を含むことを特徴とする請求項1に記載の焦点調整方法。

【請求項9】前記取付工程は、光書込装置を画像形成領域における主走査方向の両端部を調整機構に装着するときに行うことを特徴とする請求項8に記載の焦点調整方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、電子写真方式の画像形成装置において、画像データに基づいて変調された光を照射して像担持体表面に静電潜像を形成する光書込装置の焦点調整方法に関する。

[0002]

【従来の技術】

複写機やレーザプリンタ等の電子写真方式の画像形成装置では、光書込装置の 発光素子からディジタル化された画像データに基づいて変調した光を照射して像 担持体表に静電潜像を形成し、この静電潜像を現像剤によって顕像化した後に用 紙等の記録媒体に転写して画像を形成する。この画像形成装置に用いられる光書 込装置には、レーザ方式と固体走査方式との2つのタイプがある。

[0003]

レーザ方式の光書込装置は、1つのレーザ発光素子から発光されるレーザビームを回転多面鏡等で広角度に偏向するので、光路長の長い光学系が必要となり、 画像形成装置の小型化及び低コスト化の実現が困難になる。

[0004]

一方、固体走査方式の光書込装置は、1ライン分に相当する個数(600dpiの解像度のA3サイズの画像に対応する場合には約7000個)のLEDやEL等の発光素子をアレイ状に並べ、各素子の光をセルフォックレンズ等からなるレンズアレイによって集光して像担持体表面に照射する。即ち、固体走査方式の光書込装置は、各発光素子が像担持体に1つの画素を書き込むため、光学系の光路長を短くでき、画像形成装置の小型化及び低コスト化を実現し易い。このため、近年では固体走査方式の光書込装置が主流を占めている。

[0005]

固体走査方式の光書込装置において光路長を短くし過ぎると、焦点深度が浅くなって焦点ずれ(焦点ボケ)が発生し易いが、この焦点ずれは光書込装置と像担持体との距離を調整することで解消できる。そこで、画像形成装置の組立時に作業者は、画像形成で得られた画像を目視によって観察しつつ光書込装置と像担持体との距離を手動により調整する作業を繰り返し行っていた。

[0006]

ところが、従来の光書込装置と像担持体との距離の調整作業では、非常に煩雑かつ困難な作業の全てを人手に頼っていたため、調整作業に熟練を要するとともに、作業時間が長時間化する問題がある。

[0007]

このような焦点調整に関する技術として、例えば、①特開昭62-16637 2号公報には、発光素子の配列方向について焦点距離が不均一となるように光書 込装置を像担持体に対して傾斜させた状態で画像形成を行った後、傾斜角度を保 ったまま光書込装置を平行移動させて再度画像形成を行い、2度の画像形成にお いて最も焦点のあった2つの画素位置の情報に基づいて、光書込装置に対する像 担持体の傾斜角度及び焦点距離のずれ量を演算するようにした構成が開示されて いる。

[0008]

また、②特開平7-270673号公報には、焦点距離を変化させながら光書 込装置の点灯及び消灯を繰り返して画像パターンを形成し、画像濃度が最も低く なる位置に光書込装置を配置するようにした構成が開示されている。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記①に開示された構成では、焦点調整のために煩雑な演算を 行う必要がある。また、上記②に開示された構成は、2値画像用の像担持体に関 するものであり、多値画像用の像担持体に関する焦点調整の技術については、何 ら記載されていない。

[0010]

この発明の目的は、2値画像用であるか多値画像用であるかに拘らず像担持体

に対する光書込装置の焦点調整を容易かつ正確に行うことができる焦点調整方法 を提供することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】

(1) 画像形成領域における主走査方向の各画素に対応して並設した複数の発 光素子から画像データに基づいて変調した光を像担持体表面に照射する光書込装 置の焦点調整方法において、

それぞれが互いに異なる調整量に対応した濃度を有する複数のパターン画像を 記録媒体上に形成するパターン画像形成工程と、記録媒体上に形成された複数の パターン画像の濃度に応じた調整量によって像担持体表面に対する光書込装置の 位置を調整する位置調整工程と、を含むことを特徴とする。

[0012]

この構成においては、それぞれが互いに異なる調整量に対応した濃度を有する複数のパターン画像が記録媒体上に形成され、記録媒体上に形成された複数のパターン画像の濃度に応じた調整量によって像担持体表面に対する光書込装置の位置が調整される。光書込装置の焦点が像担持体表面と一致しなければ焦点がボケるために各パターン画像の濃度が低下し、像担持体表面に対する光書込装置の焦点の誤差が大きくなるにしたがって濃度の薄いパターン画像から順に記録媒体上に画像が形成されなくなる。したがって、記録媒体上において形成されなかったパターン画像の濃度に応じた調整量から、光書込装置を像担持体表面に対して適正な位置に調整するための調整量が容易に認識され、光書込装置の焦点調整作業が容易に行われる。

[0013]

(2)前記パターン形成工程は、複数のパターン画像のそれぞれを画像形成範囲における主走査方向の略全域に連続して形成することを特徴とする。

[0014]

この構成においては、光書込装置における主走査方向の略全域に連続したパターン画像の記録媒体上への画像形成状態に基づいて光書込装置の焦点調整作業が行われる。したがって、主走査方向の略全域における光書込装置の適正位置から

の誤差が記録媒体上の画像の濃度から認識され、光書込装置が主走査方向の全域 にわたって適正位置を基準として片側に偏っている状態であるか、又は、光書込 装置の主走査方向の中間部が適正位置に位置している状態であるかが確認され、 光書込装置の調整すべき方向が正確に特定される。

[0015]

(3)前記パターン形成工程は、パターン画像の各画素径を濃度に応じて変更することを特徴とする。

[0016]

この構成においては、光書込装置の焦点調整作業時に、各画素径を変化させることによって濃度差を与えた複数のパターン画像が形成される。したがって、多値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用されるパターン画像が互いに異なる濃度で適正に形成され、各パターン画像の濃度の差異が記録媒体上に明瞭に表現される。

[0017]

(4)前記パターン形成工程は、パターン画像に含まれる各画素によって濃度 に応じた2値パターンを形成することを特徴とする。

[0018]

この構成においては、光書込装置の焦点調整作業時に、所定領域内の画素数を変化させることによって濃度差を与えた複数のパターン画像が形成される。したがって、2値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用されるパターン画像が互いに異なる濃度で適正に形成され、各パターン画像の濃度の差異が記録媒体上に明瞭に表現される。

[0019]

(5)前記パターン形成工程は、各パターン画像の濃度に応じて発光素子の発 光時間を制御することを特徴とする。

[0020]

この構成においては、光書込装置の焦点調整作業時に、各画素径を変化させて

濃度差を与えた複数のパターン画像を形成するために光書込装置の各発光素子の発光時間が制御される。したがって、多値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用されるパターン画像が、発光素子の発光時間の制御によって容易に形成される。

[0021]

(6)前記パターン形成工程は、各パターン画像の濃度に応じて発光素子の発 光出力を制御することを特徴とする。

[0022]

この構成においては、光書込装置の焦点調整作業時に、各画素径を変化させて 濃度差を与えた複数のパターン画像を形成するために光書込装置の各発光素子の 発光出力が制御される。したがって、多値画像感光材料によって構成された像担 持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定 に使用されるパターン画像が、発光素子の発光出力の制御によって容易に形成さ れる。

[0023]

(7)前記パターン形成工程は、各パターン画像の濃度に対応した調整量を表す調整量情報をパターン画像とともに形成することを特徴とする。

[0024]

この構成においては、光書込装置の焦点調整作業時に記録媒体上に形成される各パターン画像に、そのパターン画像の濃度に対応した調整量を表す調整量情報が付加して形成される。したがって、記録媒体上におけるパターン画像の形成状態に応じた光書込装置の焦点位置の調整量が調整量情報を参照して容易に認識される。

[0025]

(8) 前記パターン形成工程の前に、発光素子の光の焦点が像担持体表面に一致すると予想される位置から像担持体に近接又は離間する方向に変位した位置に 光書込装置を取り付ける取付工程を含むことを特徴とする。

[0026]

この構成においては、予め発光素子の光の焦点が像担持体表面に一致すると予想される位置から像担持体に近接又は離間する方向に変位した位置に光書込装置をずらせて装着した状態でパターン画像の画像形成が行われる。したがって、光書込装置の位置を適正位置に調整するために光書込装置を移動させるべき方向が予め特定され、パターン画像に基づく画像形成処理結果としての単一の記録媒体上の画像から、光書込装置の位置を適正にするための調整方法が正確に認識される。

[0027]

(9) 前記取付工程は、光書込装置を画像形成領域における主走査方向の両端 部を調整機構に装着するときに行うことを特徴とする。

[0028]

この構成においては、画像形成装置にセットする前の光書込装置の調整機構への装着時に、光書込装置の位置が適正位置を基準として所定側にずらせた状態にされる。したがって、予め光書込装置における主走査方向の両端部を適正位置から同一方向にずらす作業が容易に行われる。

[0029]

【発明の実施の形態】

図1は、この発明の実施形態に係る焦点調整方法が利用される固体走査方式の 光書込装置を備えたディジタル画像形成装置の構成を示す図である。ディジタル 画像形成装置1の上面には、透明ガラスからなる原稿台111が配置されている 。原稿台111の上面は、自動原稿搬送装置112によって開閉自在に被覆され ている。自動原稿搬送装置112は、原稿セットトレイ上にセットされた原稿を 1枚ずつ自動的に原稿台111上へ給送する装置である。

[0030]

ディジタル画像形成装置1の内部において、原稿台111の下方には、原稿読取部110が配置されている。原稿読取部110は、第1の走査ユニット113、第2の走査ユニット114、光学レンズ115及び光電変換素子(CCDラインセンサ)116を備えている。走査ユニット113には、原稿画像面を露光する露光ランプユニット、及び、原稿画像面における反射光を所定の方向に反射す

る第1ミラーが搭載されている。走査ユニット114には、第1ミラーを経由した原稿画像面における反射光をCCDラインセンサ116に導く第2ミラー及び第3ミラーが搭載されている。光学レンズ115は、原稿画像面における反射光をCCDラインセンサ116上に結像する。原稿読取部110は、自動原稿搬送装置112との関連した動作により、自動原稿搬送装置112によって原稿台11上に給送された原稿の給装自動搬送される原稿の画像を所定の露光位置において読み取る。

[0031]

原稿読取部110によって読み取られた原稿の画像は、画像データとして図示しない画像処理部へ送られ、所定の画像処理が施された後にメモリに格納される。メモリ内の画像データは、出力指示に応じて制御部200によって画像形成部210の固体走査型の光書込装置であるLEDヘッド227に転送される。

[0032]

LEDへッド227は、制御部200により、メモリに格納されている画像データ、又は、外部の装置から転送されてきた画像データの供給を受ける。LEDへッド227は、供給された画像データに応じて点灯する発光素子アレイ、及び、発光素子アレイから照射された光を像担持体である感光体ドラム222上に結像させるセルフォックレンズ等のレンズアレイを備え、後述する帯電器223によって所定の電位に均一に帯電した感光体ドラム222の表面を画像データに基づいて変調された光によって露光し、感光体ドラム222の表面に静電潜像を形成する。

[0033]

画像形成部210には、感光体ドラム222の周囲に、感光体ドラム222の表面を所定の電位に帯電させる帯電器223、感光体ドラム222の表面にトナーを供給して静電潜像をトナー像に顕像化する現像器224、感光体ドラム222の表面に形成されたトナー像を記録媒体である用紙に転写するローラ方式やブラシ方式や図に示すチャージャ方式の転写器225、用紙を除電して感光体ドラム222の表面から剥離し易くする除電器229、及び、感光体ドラム222の表面に残留したトナーを回収するクリーニング器226等が備えられている。

[0034]

画像形成部210においてトナー像が転写された用紙は、定着ユニット217 に搬送されて加熱及び加圧を受ける。これによって、用紙上に転写されたトナー 像が、一旦溶融した後に用紙上に堅牢に定着して画像を形成する。

[0035]

ディジタル画像形成装置1の内部の用紙搬送方向における画像形成部210の下流側には、定着ユニット217の他に、用紙の裏面に再度画像を形成するために用紙の前後端を反転させた後に両面ユニット255に導くスイッチバック搬送路221、画像が形成された用紙に対するステープル処理等を行う後処理機構、及び、用紙の収納枚数に応じて上下に移動する昇降トレイ261を有する後処理装置260を備えている。定着ユニット217を通過してトナー像が定着された用紙は、必要に応じて選択的にスイッチバック搬送路221から両面ユニット255を経由して画像形成部210及び定着ユニット217を再度通過した後、排紙ローラ219によって後処理装置260内に導かれ、所定の後処理が施された後に昇降トレイ261上に排出される。

[0036]

ディジタル画像形成装置1内において画像形成部210の下方には、給紙部250が配置されている。給紙部250は、用紙トレイ251~253、手差トレイ254、両面ユニット255、及び、これらトレイ251~254又は両面ユニット255から繰り出された用紙を画像形成部210に搬送する用紙搬送路256を備えている。両面ユニット255は、スイッチバック搬送路221において前後端を反転された用紙を一時収納する。両面ユニット255は、用紙トレイ251~253と同様の通常の用紙トレイと交換可能にされている。

[0037]

図2は、上記ディジタル画像形成装置の制御部の構成を示すブロック図である。ディジタル画像形成装置1の制御部200は、ROM202及びRAM203を備えたCPU201にパターンデータ記憶部204、画像データ記憶部205及び画像データ入力部206を接続して構成されている。CPU200には、操作部301、定着部302、給紙部303、帯電部304、現像部305、転写

部306及びLEDヘッド227等の入出力機器が接続されている。CPU201は、ROM202に予め書き込まれたプログラムに基づいて各入出力機器を統括して制御する。この間に入出力されるデータがRAM203に一時格納される

[0038]

パターンデータ記憶部204は、後述するパターン画像の画像データを記憶している。画像データ記憶部205は、画像処理後の画像データを記憶する。画像データ入力部206は、外部のスキャナ等の装置からの画像データの入力を受け付ける。操作部301は、CPU201から供給される表示データに基づいて図示しない操作パネル内のディスプレイを駆動するとともに、オペレータによる操作パネル内のキー操作の内容をCPU201に入力する。定着部302は、CPU201から供給される制御データに基づいて定着ユニット217のヒータを駆動する。

[0039]

給紙部303は、CPU201から供給される制御データに基づいてトレイ251~254又は両面ユニット255に配置されている給紙ローラや用紙搬送路256内の搬送ローラ等に回転力を供給するモータやクラッチを駆動する。帯電部304は、CPU201から供給される制御データに基づいて帯電器223の電源部を駆動する。現像部305は、CPU201から供給される制御データに基づいて現像器224の現像バイアス電源やモータを駆動する。転写部306は、CPU201から供給される制御データに基づいて転写器225の電源部を駆動する。

[0040]

図3は、上記ディジタル画像形成装置におけるLEDへッドと感光体ドラムとの位置関係を示す図である。LEDへッド227は、LEDアレイ基板12とレンズアレイ13とを備えている。LEDアレイ基板12には、複数のLED(発光素子)11が感光体ドラム222表面の回転軸方向(主走査方向)の略全域にわたってアレイ状に並設されている。各LED11は、感光体ドラム222の表面を介して用紙P上に形成すべき画像の主走査方向における各画素に対応してい

る。レンズアレイ13は、LEDアレイ基板12上の各LED11に対向する複数のレンズによって構成されている。

[0041]

LEDへッド227が感光体ドラム222の表面に対して適正な距離に位置にしている状態で、画像データに基づいて各LED11から照射された光が、レンズアレイ13によって感光体ドラム222の表面に結像する。したがって、用紙P上に画像データの内容が忠実に再現された画像を形成するためには、感光体ドラム222に対するLEDへッド227の距離が主走査方向の全域にわたって適正な値となるようにディジタル画像形成装置1内にLEDへッド227を取り付ける必要がある。

[0042]

図4は、調整機構を含む上記LEDヘッドの外観図である。LEDヘッド227は、調整機構2を介してディジタル画像形成装置1内の所定の位置に取り付けられる。調整機構2は、ディジタル画像形成装置1の前面側フレーム31及び背面側フレーム32、並びに、LEDヘッド227を支持するフレーム30内に設けられている。LEDヘッド227の長手方向(主走査方向)の両端は、フレーム30の両端から突出した支持軸21によって調整ねじ22を介して前面側フレーム31及び背面側フレーム32に支持されている。

[0043]

調整ねじ22を回転させることにより、LEDヘッド227の両端の感光体ドラム222に対する距離が変化する。LEDヘッド227をディジタル画像形成装置1内の所定位置に装着した後、調整ねじを回転させてLEDヘッド227の両端と感光体ドラム222との距離を変化させることにより、LEDヘッド227の焦点調整を行う。

[0044]

図5は、上記調整機構の構成を示す図である。また、図6は、同調整機構における調整動作を示す図である。LEDヘッド227の両端部には、ヘッド支持部227aが延出して形成されている。ヘッド支持部227aには、LEDヘッド227の長手方向(図中、矢印Xで示す主走査方向)に直交する垂直方向(図中

、矢印Yで示す方向)に突出した当接ピン23及び支持ピン24が設けられている。

[0045]

ヘッド支持部227aから上方に突出した当接ピン23の上端は、支持軸21の一部に摺動自在に外嵌した移動部材25の傾斜面25aに下方から当接する。 ヘッド支持部227aから下方に突出した支持ピン23の下端は、フレーム30 に形成されたU字状の長孔30aに係止される。LEDヘッド227は、一端がフレーム30に係止されたスプリング26の他端に係止されており、スプリング26の弾性力によって常に上方に付勢されている。

[0046]

LEDヘッド227の上方には、前面側フレーム31と背面側フレーム32との間に架け渡された支持軸21が位置している。支持軸21の両端部には、スプリング27が外嵌している。スプリング27の一端は支持軸21の周面から突出したフランジ部21aに当接し、スプリング27の他端は支持軸21に外嵌した移動部材25の内側面に当接している。したがって、移動部材25はスプリング27の弾性力によって支持軸21の端部方向に付勢されている。

[0047]

ディジタル画像形成装置1の前面側フレーム31及び背面側フレーム32には、調整ねじ22が螺合するねじ孔31a,32aが形成されている。ねじ孔31a,32aに前面側フレーム31及び背面側フレーム32の外側から螺合した調整ねじ22の先端は、移動部材25の側面に当接する。したがって、調整ねじ22を回転させることにより、移動部材25がスプリング27の弾性力により、又は、この弾性力に抗して支持軸21の軸方向(主走査方向)である矢印X方向に変位する。

[0048]

移動部材25が矢印X方向に変位すると、移動部材25の傾斜面25aにおける当接ピン23の上端の当接位置が矢印X方向及び矢印Y方向に変化する。移動部材25の傾斜面25aにおける当接ピン23の上端の当接位置が印Y方向に変化することにより、スプリング26によって上方に付勢されているLEDヘッド

227がスプリング26の弾性力により、又は、この弾性力に抗して上下方向に変位する。

[0049]

即ち、図6に示すように、調整ねじ22を回転操作してスプリング27から作用する矢印Fo方向の弾性力によって移動体25を矢印X1方向に後退させると、移動体25の傾斜面25aにおいて当接ピン23の上端が当接する位置が上方に変位し、図示しないスプリング26から作用する矢印Fu方向の弾性力によってLEDへッド227が矢印Y1方向に変位する。また、スプリング27から作用する矢印Fo方向の弾性力に抗して調整ねじ22を反対方向に回転操作して移動体25を矢印X2方向に前進させると、移動体25の傾斜面25aにおいて当接ピン23の上端が当接する位置が下方に変位し、図示しないスプリング26から作用する矢印Fu方向の弾性力に抗してLEDへッド227が矢印Y2方向に変位する。

[0050]

このようにして、調整ねじ22の回転操作によってLEDへッド227が矢印Y1又はY2方向に変位し、LEDへッド227と感光体ドラム222の表面との距離Hを調整することができる。図5に示したように、調整機構2はLEDへッド227の主走査方向(X方向)の両端において同一の構成を備えているため、LEDへッド227と感光体ドラム222の表面との距離HをLEDへッド227の主走査方向の両端において個別に調整することができる。また、移動体25の矢印X方向の移動量は調整ねじ22の回転量に1次関数的に比例するとともに、当接ピン23の上端が当接する移動体25の傾斜面は移動体25及びLEDへッド227の変位方向を含む平面において直線によって構成されているため、LEDへッド227の変位量は調整ねじ22の回転量に1次関数的に比例する。即ち、LEDへッド227と感光体ドラム222の表面との距離Hは、調整ねじ22の回転量に応じて一定の割合で変化する。

[0051]

図7は、上記ディジタル画像形成装置におけるLEDヘッドの焦点調整時に使用されるパターン画像を示す平面図である。ディジタル画像形成装置1において

LEDヘッド227と感光体ドラム222の表面との距離を適正にして画像データの内容を用紙P上に正確に再現するために行われる焦点調整作業では、図7に示すパターン画像Gについて用紙P上に画像が形成され、この画像形成結果に基づいて調整ねじ22が操作される。

[0052]

このパターン画像Gは、互いに濃度の異なる一例として9個のパターンG1~G9、前面側及び背面側を示す「F」及び「R」の文字、並びに、各パターンG1~G9の濃度に応じた調整量を表す数値(この発明の調整量情報である。)によって構成されている。各パターンG1~G9は、主走査方向の略全域に匹敵する長さの帯状を呈している。各パターンG1~G9の濃度は、LEDへッド227から照射された光が感光体ドラム222の表面に結像する合焦位置にLEDへッド227が位置している状態から、調整ねじ22を所定方向(例えば、LEDへッド227が感光体ドラム222から離間する方向)に一定量ずつ(例えば、1回転ずつ)8回繰り返して回転操作することにより、LEDへッド227を感光体ドラム222の表面に対する合焦位置から徐々に離間させた9段階の各状態で画像形成を行った際のそれぞれの濃度にされている。

[0053]

各パターンG 1~G 9 の右側に付された数値は、濃度に応じた調整量を表しており、調整ねじ22の回転数を表している。例えば、最も濃度の薄いパターンG 1 に付されている数値 "1"は、焦点調整作業時における画像形成において用紙 P上に最も濃度の薄いパターンG 1 が形成されなかった場合には、調整ねじ22を1回転させることによってLEDヘッド227を感光体ドラム222の表面に対する合焦位置まで移動させることができることを表している。この数値は、1回転刻みである必要はなく、2回転刻み、0.5回転刻み又は0.25回転刻み等、各はターンの濃度と調整ねじ22のピッチ等との関係に応じて作業者が操作可能な回転数とすることができる。

[0054]

なお、パターン画像Gは、多数のディジタル画像形成装置1において、LED ヘッド227を感光体ドラム222の表面に対する合焦位置から徐々に離間させ た9段階の各状態で画像形成を行った結果に基づいて作成することにより、LE Dヘッド227の個体差による調整不良の発生を抑えることができる。

[0055]

図8は、多値画像感光材料を用いたディジタル画像形成装置における焦点調整作業に使用されるパターン画像の形成方法を示す図である。多値画像感光材料によって感光体ドラム222が構成されている場合、主走査方向及び副走査方向ともに、nドット間隔(図ではn=5)の点画像によって各パターンG1~G9が形成される。nは画像形成特性に応じて設定すればよく、点画像の位置も縦横共に同一でなく千鳥配列にしてもよい。各画素に対応したLEDヘッド227のLED11の発光時間又は発光出力を画像データに応じて変化させて各パターンG1~G9の濃度を再現する。濃度が高い場合には各LED11の発光時間を長く又は発光出力を大きくして図8(A)に示すように各ドット径を大きし、濃度が低い場合には各LED11の発光時間を短く又は発光出力を小さくして図8(C)に示すように各ドット径を小さくする。

[0056]

図9は、2値画像感光材料を用いたディジタル画像形成装置における焦点調整作業に使用されるパターン画像の形成方法を示す図である。2値画像感光材料によって感光体ドラム222が構成されている場合、各ドット径を変化させることができない。そこで、LEDヘッド227のLED11のうち発光させるLED11の数を変化させて各パターンG1~G9の濃度を再現する。濃度が高い場合には発光させるLED11の数を多くして図9(A)に示すように黒画素を増加し、濃度が低い場合には発光させるLED11の数を少なくして図9(C)に示すように黒画素を減らす。

[0057]

図11は、上記の焦点調整方法の処理手順を示すフローチャートである。まず、光書込装置であるLEDヘッド227の組立を行い(s1)、組み立てたLEDヘッド227を調整機構2に装着する(s2)。次いで、調整機構2の調整ねじ22を操作し、合焦位置Hから所定の方向にずらした位置にLEDヘッド227をセットする(s3)。このようにして調整機構2にセットしたLEDヘッド

227をディジタル画像形成装置1に装着し(s4)、パターン画像Gに基づく画像形成処理を実行する(s5)。画像形成処理によって用紙P上に形成された画像G'を参照して調整ねじ22を回転操作し、LEDへッド227を合焦位置Hに位置させる(s6)。この状態で、再度画像形成処理を行い、LEDへッド227が合焦位置に位置していることを確認する(s7)。なお、s7の処理は省略することができる。このようにして、1回のパターン画像Gに基づく画像形成処理のみを行うことにより、LEDへッド227の焦点調整作業を完了することができる。上記の処理において、s5がこの発明のパターン画像形成工程に相当し、s6が同じく位置調整工程に相当する。

[0058]

以上のようにして、焦点調整作業時には、図7に示したパターン画像Gに基づく画像形成処理を行い、用紙P上における画像の形成状態に応じて調整機構2に含まれる調整ねじ22の回転操作を行うことにより、感光体ドラム222の表面に対するLEDへッド227の距離を適正にすることができる。例えば、図7のパターン画像Gに基づく画像形成処理の結果、図10に示す画像G'が用紙P上に形成された場合、前面側においてパターンG1'及びG2'が形成されておらず、背面側においてパターンG1'~G4'が形成されていないことから、前面側の調整ねじ22をパターンG2'に付記されている数値 "2"に応じて2回転させ、背面側の調整ねじをパターンG4'に付記されている数値 "4"に応じて4回転させれば、主走査方向の前面側及び背面側の両端部において感光体ドラム222の表面に対するLEDへッド227の距離を適正にすることができる。

[0059]

このようにして主走査方向の前面側及び背面側におけるLEDへッド227の感光体ドラム222の表面に対する適正位置(合焦位置)からの現在位置のずれ量が調整ねじ22の回転数として容易に認識ることができる。しかし、LEDへッド227の両端部が適正位置を基準として感光体ドラム222に近づき過ぎているのか、離れ過ぎているのかを認識することはできない。例えば、図7のパターン画像Gに基づく画像形成処理の結果、図10に示す画像G'が用紙P上に形成された場合、LEDへッド227と感光体ドラム222との現在の位置関係と

して図12(A)又は(B)に示す状態が考えられる。

[0060]

LEDへッド227の全体を合焦位置Hに位置させるためには、図12(A)に示す状態であれば、LEDへッド227の前面側では調整ねじ22を時計方向に2回転させてLEDへッド227の位置を下げ、背面側では調整ねじ22を時計方向に4回転してLEDへッド227の位置を下げる必要がある。また、図12(B)に示す状態であれば、LEDへッド227の前面側では調整ねじ22を反時計方向に2回転させてLEDへッド227の位置を上げ、背面側では調整ねじ22を反時計方向に4回転してLEDへッド227の位置を上げる必要がある

[0061]

このように、パターン画像Gに基づく1回の画像形成処理結果のみからは調整ねじ22の回転方向を特定することができないため、このままでは、調整ねじ22を所定方向に回転させた後に、再度パターン画像Gに基づく画像形成処理を行い、2回分の画像形成処理結果から調整ねじ22の回転方向を決定する必要が生じてしまう。

[0062]

そこで、ディジタル画像形成装置1に取り付ける際にLEDへッド227を予め合焦位置Hよりも感光体ドラム222に近接した側、又は、感光体ドラム222から離間した側の何れかに位置させておき、この状態でパターン画像Gに基づく画像形成処理を行う。これによって、感光体ドラム222の表面に対するLED227の現在の位置関係が、図12(A)の状態、又は、図12(B)の状態の何れかに限定され、調整ねじ22を回転操作すべき方向が容易に認識できる。

[0063]

但し、例えば、LEDヘッド227を予め前面側を上側にして傾斜させた状態でディジタル画像形成装置1に取り付けた場合、図12(B)の状態だけでなく図12(C)の状態となる可能性がある。この場合、LEDヘッド227の前面側では調整ねじ22を時計方向に2回転させてLEDヘッド227の位置を下げ、背面側では調整ねじ22を反時計方向に4回転してLEDヘッド227の位置

を上げる必要がある。

[0064]

ここで、パターン画像Gを、主走査方向の中央部分を省いた両端部分のみのパターンで形成し、焦点調整作業時に消費される現像剤(トナー)を節約することも考えられる。しかし、主走査方向の中央部分を省いてパターン画像Gを形成すると、図12(B)の状態であるか図12(C)の状態であるかを判定できない。このため、主走査方向についてできるだけ広い範囲に連続するパターン画像を形成することが好ましい。この場合、各パターンG1~Gnを主走査方向の長さが短い複数個のパターンを主走査方向に並べて構成することもできる。

[0065]

なお、上記の実施形態では単一のLEDヘッド227を備えた白黒(モノクロ)のディジタル画像形成装置1を例に挙げて説明したが、複数個のLEDヘッド227を配置した多色ディジタル画像形成装置においてもこの発明を同様に実施することができ、これによって特に大きな効果が得られる。また、光書込装置としてはLEDヘッド227のみならず、EL等を発光素子とする他の個体走査方式の光書込装置を用いることもできる。

[0066]

【発明の効果】

この発明によれば、以下の効果を奏することができる。

[0067]

(1) それぞれが互いに異なる調整量に対応した濃度を有する複数のパターン 画像を記録媒体上に形成し、記録媒体上に形成した複数のパターン画像の濃度に 応じた調整量によって像担持体表面に対する光書込装置の位置を調整できるよう にすることにより、記録媒体上において形成されなかったパターン画像の濃度に 応じた調整量から、光書込装置を像担持体表面に対して適正な位置に調整するた めの調整量を容易に認識させることができ、2値画像用であるか多値画像用であ るかに拘らず像担持体に対する光書込装置の焦点調整を容易かつ正確に行うこと ができる。

[0068]

(2) 光書込装置における主走査方向の略全域に連続したパターン画像の記録 媒体上への画像形成状態に基づいて光書込装置の焦点調整作業を行うことるにより、主走査方向の略全域における光書込装置の適正位置からの誤差を記録媒体上 の画像の濃度から認識することができ、光書込装置が主走査方向の全域にわたっ て適正位置を基準として片側に偏っている状態であるか、又は、光書込装置の主 走査方向の中間部が適正位置に位置している状態であるかが正確に確認されるよ うにすることができる。これによって、光書込装置の調整すべき方向を正確に特 定することができ、焦点調整作業を簡略化することができる。

[0069]

(3)光書込装置の焦点調整作業時に、各画素径を変化させて濃度差を与えた複数のパターン画像を形成することにより、多値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用されるパターン画像を互いに異なる濃度で適正に形成することができ、各パターン画像の濃度の差異を記録媒体上に明瞭に表現できる。これによって、記録媒体上における画像の形成状態に基づいて光書込装置の焦点調整作業が積各に行われるようにすることができる。

[0070]

(4)光書込装置の焦点調整作業時に、所定領域内の画素数を変化させて濃度差を与えた複数のパターン画像を形成することにより、2値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用されるパターン画像を互いに異なる濃度で適正に形成することができ、各パターン画像の濃度の差異を記録媒体上に明瞭に表現できる。これによって、記録媒体上における画像の形成状態に基づいて光書込装置の焦点調整作業が積各に行われるようにすることができる。

[0071]

(5)光書込装置の焦点調整作業時に、各画素径を変化させて濃度差を与えた 複数のパターン画像を形成するために光書込装置の各発光素子の発光時間を制御 することにより、多値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形 成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用される複数の パターン画像をそれぞれの濃度に差異を与えた状態で容易に形成することができる。

[0072]

(6) 光書込装置の焦点調整作業時に、各画素径を変化させて濃度差を与えた複数のパターン画像を形成するために光書込装置の各発光素子の発光出力を制御することにより、多値画像感光材料によって構成された像担持体を用いる画像形成装置における光書込装置の焦点調整作業時に調整量の決定に使用される複数のパターン画像をそれぞれの濃度に差異を与えた状態で容易に形成することができる。

[0073]

(7)光書込装置の焦点調整作業時に記録媒体上に形成される各パターン画像に、そのパターン画像の濃度に対応した調整量を表す調整量情報を付加して形成することにより、記録媒体上におけるパターン画像の形成状態に応じた光書込装置の焦点位置の調整量が調整量情報を参照して容易に認識されるようにすることができる。これによって、記録媒体上におけるパターン画像の形成状態に基づいて光書込装置の調整量を容易に認識できるようにすることができる。

[0074]

(8) 予め発光素子の光の焦点が像担持体表面に一致すると予想される位置から像担持体に近接又は離間する方向に変位した位置に光書込装置をずらせて装着した状態でパターン画像の画像形成を行うことにより、光書込装置の位置を適正位置に調整するために光書込装置を移動させるべき方向を予め特定しておくことができ、パターン画像に基づく画像形成処理結果としての単一の記録媒体上の画像から、光書込装置の位置を適正にするための調整方法が正確に認識されるようにすることができる。

[0075]

(9) 画像形成装置にセットする前の光書込装置の調整機構への装着時に、光書込装置の位置を適正位置を基準として所定側にずらせた状態にすることにより、予め光書込装置における主走査方向の両端部を適正位置から同一方向にずらす作業が容易に行われるようにすることができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】この発明の実施形態に係る焦点調整方法が利用される固体走査方式の 光書込装置を備えたディジタル画像形成装置の構成を示す図である。
 - 【図2】上記ディジタル画像形成装置の制御部の構成を示すブロック図である
- 【図3】上記ディジタル画像形成装置におけるLEDヘッドと感光体ドラムとの位置関係を示す図である。
 - 【図4】調整機構を含む上記LEDヘッドの外観図である。
 - 【図5】上記調整機構の構成を示す図である。
 - 【図6】 同調整機構における調整動作を示す図である。
- 【図7】上記ディジタル画像形成装置におけるLEDヘッドの焦点調整時に使用されるパターン画像を示す平面図である。
- 【図8】多値画像感光材料を用いたディジタル画像形成装置における焦点調整 作業に使用されるパターン画像の形成方法を示す図である。
- 【図9】2値画像感光材料を用いたディジタル画像形成装置における焦点調整 作業に使用されるパターン画像の形成方法を示す図である。
- 【図10】上記焦点調整作業時における用紙上のパターン画像の形成状態の一例を示す平面図である。
 - 【図11】上記の焦点調整方法の処理手順を示すフローチャートである。
- 【図12】上記焦点調整作業時における調整前の感光体ドラムに対するLED ヘッドの取付状態を示す図である。

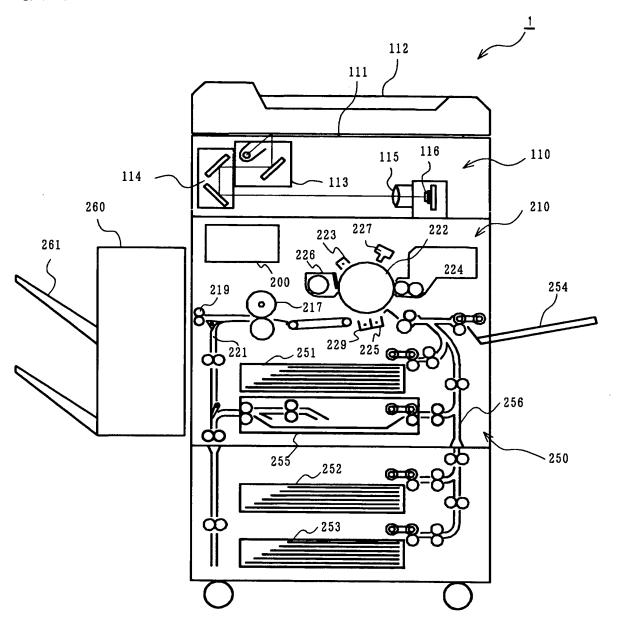
【符号の説明】

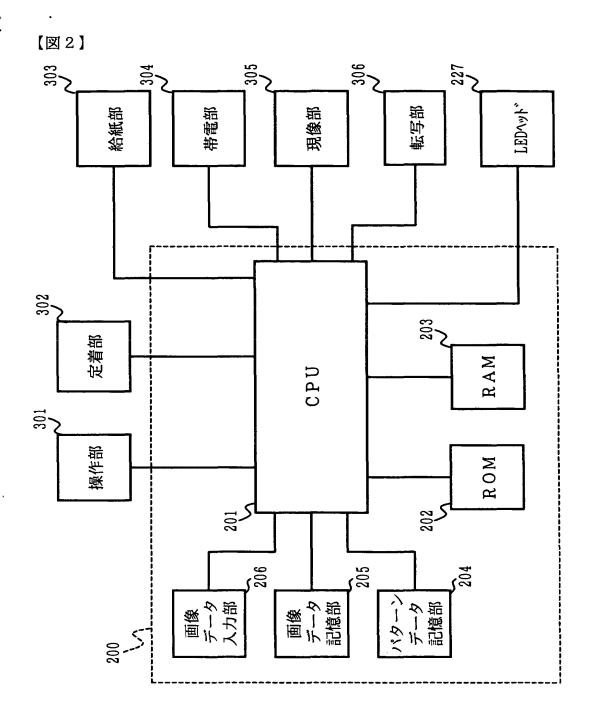
- 1-ディジタル画像形成装置(画像形成装置)
- 2 -調整機構
- 22-調整ねじ
- 222-感光体ドラム(像担持体)
- 2 2 7 L E D ヘッド (光書込装置)
- Gーパターン画像
- H-適正位置(合焦位置)

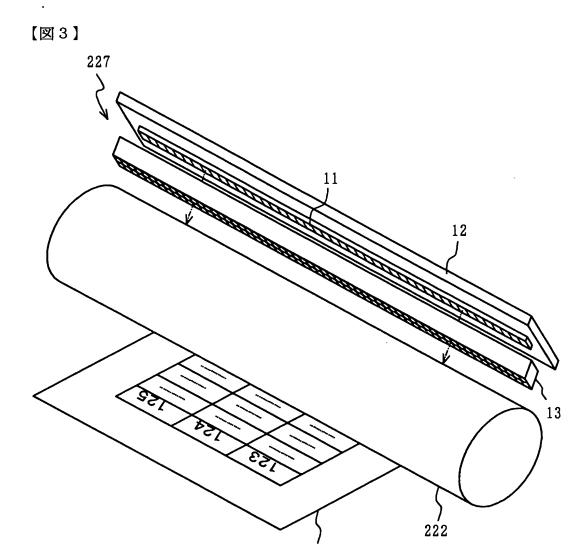
P-用紙(記録媒体)

【書類名】図面

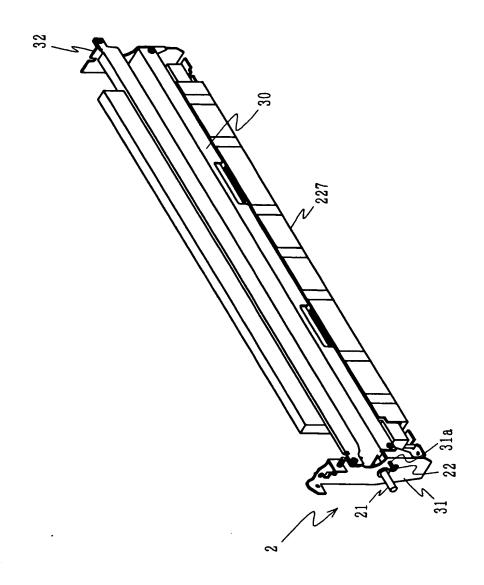
【図1】



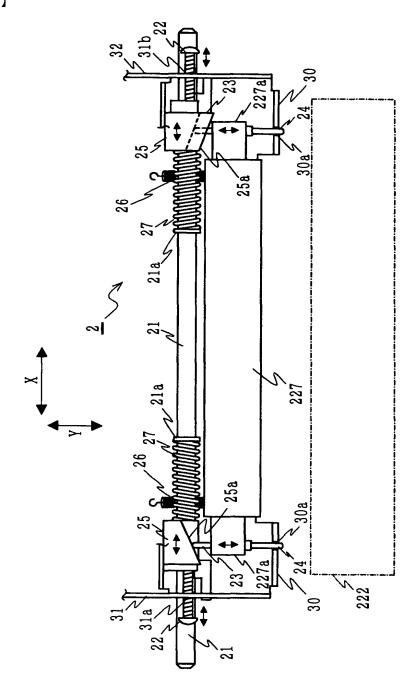




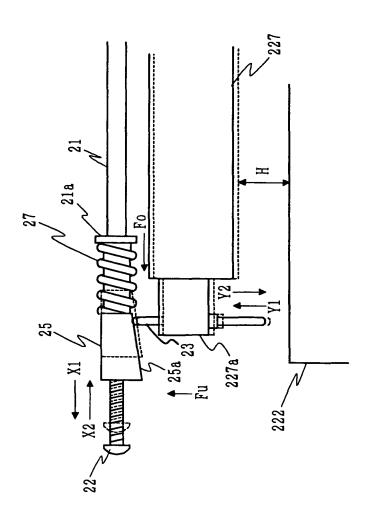
【図4】

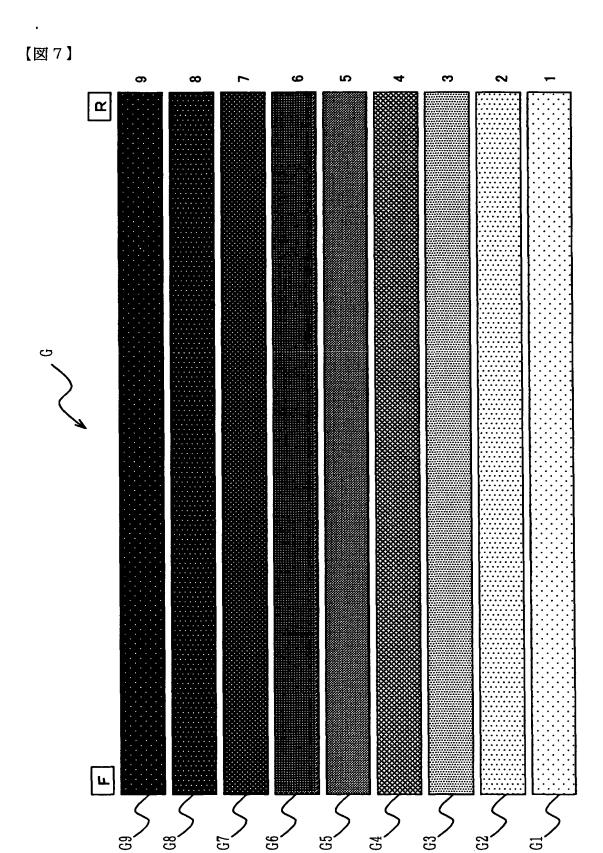


【図5】

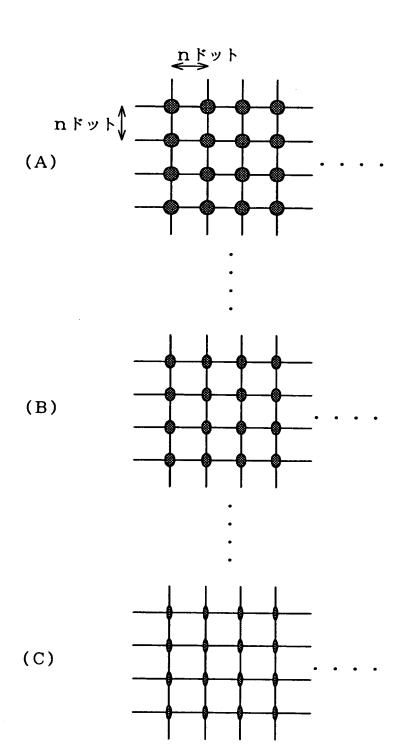


【図6】

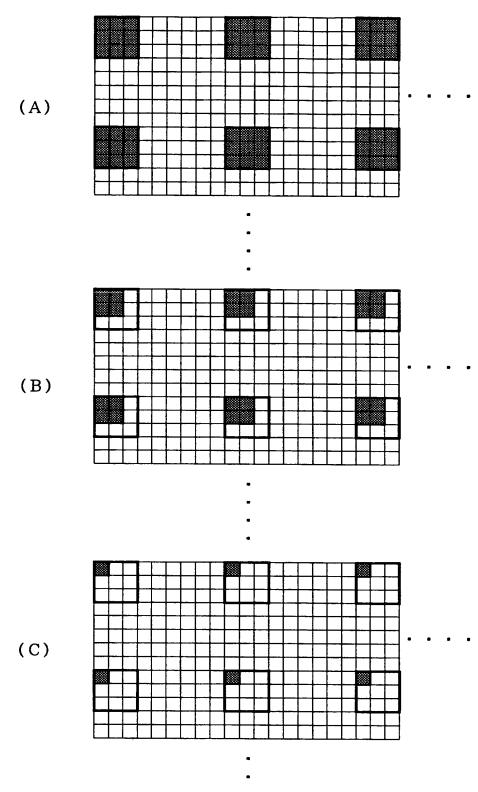




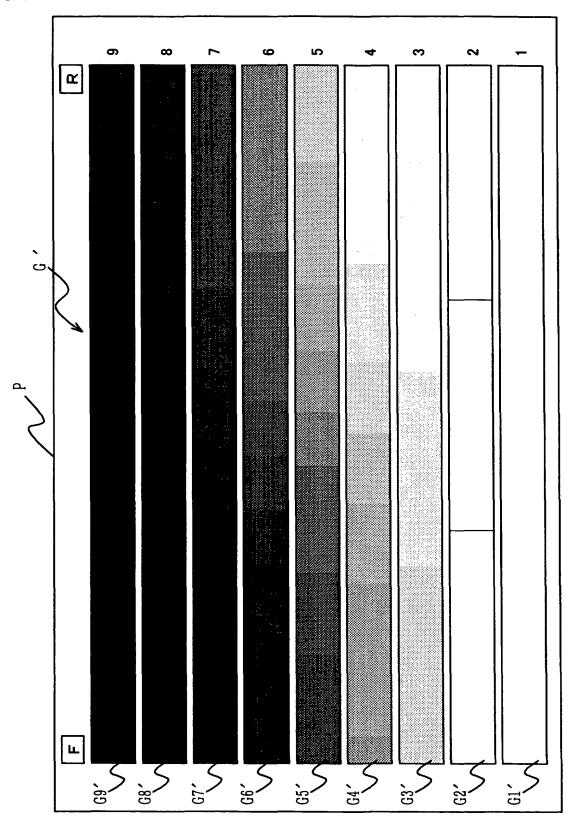
【図8】



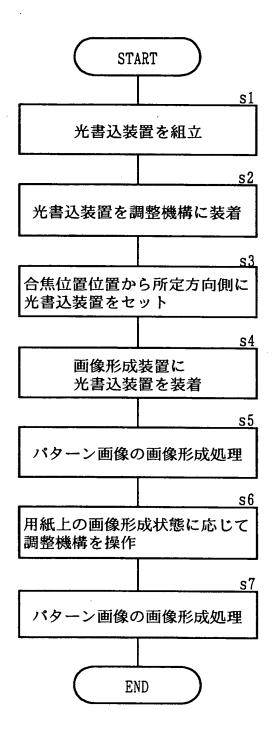
【図9】



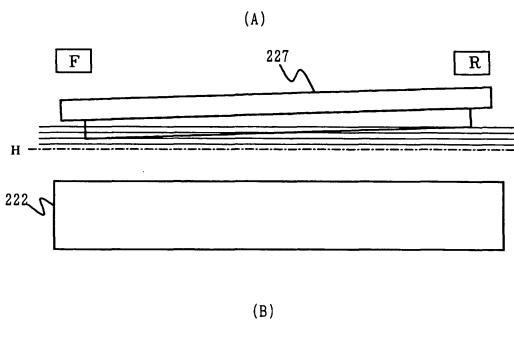
【図10】

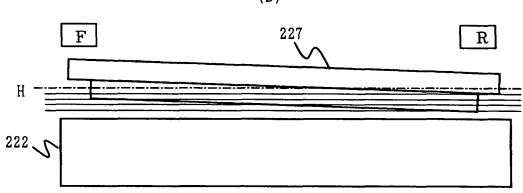


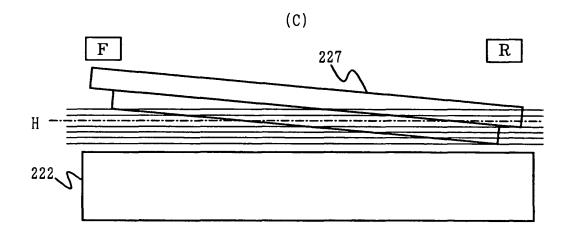
【図11】



【図12】







【書類名】要約書

【要約】

【課題】 2 値画像用であるか多値画像用であるかに拘らず像担持体に対する光書 込装置の焦点調整を容易かつ正確に行うことができるようにする。

【解決手段】焦点調整作業時に、互いに濃度の異なる複数のパターンG1~G9、及び、各パターンG1~G9に付加された調整値情報(調整ねじ22の回転回数)を含むパターン画像Gに基づいて、用紙P上に画像G'を形成する。LEDへッド227の位置が感光体ドラム222に対する合焦位置からずれるにしたがって、用紙P上における画像G'の各パターンG1'~G9'の濃度が低下する。用紙P上に画像が形成されなかったパターンのうちで最も濃度の低いパターンに付加されている数値から、LEDへッド227の位置を適正位置に調整するための調整ねじ22の回転回数が認識される。

【選択図】図10

出願人履歴情報

識別番号

[000005049]

1. 変更年月日

1990年 8月29日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

氏 名

シャープ株式会社